

Spectral PLAST

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС



СВОЙСТВА:

- Очень эластичная
- Мягкая
- Устойчивая к ударам
- Прекрасная адгезия к большинству пластмасс (за исключением PP, PE, PTFE и их смесей)
- Для профессионального применения*

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ:

- Betox 50PC:
- Отвердитель

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

| ОСНОВАНИЯ | | |
|--|--|----------------|
| Пластмассы, за исключением PE, PP и PTFE | Обезжирить, матировать абразивным полотном, обезжирить. | |
| Старые лаковые покрытия | Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P220 ÷ P280, обезжирить. | |
| Сталь | Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P80 ÷ P120, обезжирить. | |
| Оцинкованная сталь | Обезжирить, матировать абразивным полотном, обезжирить. | |
| Алюминий | Обезжирить, матировать абразивным полотном, обезжирить. | |
| Акриловые двухкомпонентные грунты | Обезжирить, подвергнуть сухой обработке P220 ÷ P280, обезжирить. | |
| UNDER 385 | От 30 минут до 12 часов при 20°C: без шлифования Более 12 часов: обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P280, обезжирить | |
| Внимание: Не следует наносить шпатлевку непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные продукты - акриловые и нитроцеллюлозные. | | |
| ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ | | |
| | Spectral PLAST | По весу |
| | ОТВЕРДИТЕЛЬ | 100 г 2÷3 г |
| СОДЕРЖАНИЕ ОРГАНИЧЕСКИХ ЛЕТАЧИХ ВЕЩЕСТВ | | |
| Допустимые VOC II/B/b* | 250 г/л | |
| VOC фактическое | 90 г/л | |
| * Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ | | |
| УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ | | |
| Рекомендуется нанесение шпатлевки при температуре выше +10°C. | | |
| НАНЕСЕНИЕ | | |
| | Очистить и отшлифовать поверхность. | |
| | Обезжирить Spectral EXTRA 785 или Spectral PLAST 815. | |
| | Тщательно смешать все компоненты до момента получения однородного цвета. Соблюдайте требуемые количества отвердителя. Рекомендуется применять дозатор шпатлевки для получения соответствующих пропорций компонентов. | |
| | Шпаклевать. Толщина слоя не более 3 мм. | |
| | 5 ÷ 8 минут/20°C | |
| ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ | | |
| | 20°C | 60°C |
| | 30 ÷ 45 минут | 10 минут |
| ВНИМАНИЕ: Время отверждения относится к температуре отдельных элементов. | | |